FMB Maschinenbaugesellschaft mbH & Co. KG
Paul-Hohe-Straße 1
97906 Faulbach
Telefon: +49 93 92/801-0
Fax: +49 93 92/801-220
vertrieb@fmb-machinery.de

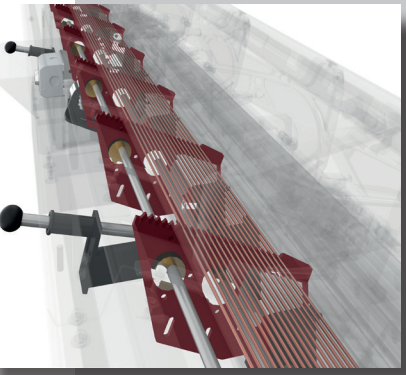
FMB MASCHINENBAU

turbo 2-20 P

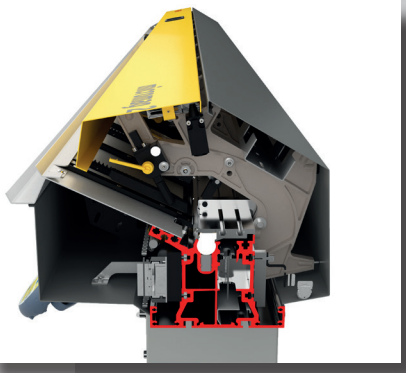
Ø 2 mm - 23 mm

Lademagazine

Mobiles Bedientableau mit integrierten Magnethaltern zur flexiblen Befestigung in der Arbeitsumgebung des Bedieners



Einschwenkbare Pilgerschritt-vereinzelung zur Verarbeitung von Stangendurchmessern < 4 mm



Verwindungssteifer Maschi-nenträger aus gezogenem Aluminium sorgt für optimale Vibrationsdämpfung

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 2 mm - 23 mm

Bei der Verarbeitung von sehr kleinen Materialdurchmessern bietet die P-Variante des turbo 2-20 eine interessante Alternative für die optimale Vereinzelung der Materialstangen. Die seitliche Materialauflage ist dazu zusätzlich mit einer einschwenkbaren Pilgerschrittvereinzelung ausgestattet, die Vorteile der kompakten Bauweise durch das Prinzip des zweistufigen Vorschubs bleiben dabei erhalten.

Einfach und komfortabel - die ERGOlogic Steuerung ...

- Moderne Touch-Bedienung mit großzügigem 8,4“ Bildschirm ermöglicht ein intutives Bedienkonzept für eine kurze Anlernphase.
- Integrierte Assistenzfunktion zum geführten Einrichten ungeübter Benutzer.

Effiziente und praxisorientierte Handhabung ...

- Schnelles und einfaches Auswechseln der Einlagen ermöglicht die effiziente Anpassung des Führungskanals an unterschiedliche Materialdurchmesser.
- Eine optionale Verschiebeeinrichtung erlaubt es, das Lademagazin, z.B. zum Wechsel einer Spindel-reduzierung, um bis zu 400 mm von der Drehmaschine wegzuschieben.
- Die unterhalb der Materialauflage angebrachte Pilgerschrittvereinzelung, kann für die Verarbeitung von Stangendurchmessern < 4 mm, mit wenigen Handgriffen nach oben geschwenkt werden und ermöglicht so eine optimale Vereinzelung.

Stabiles Design ...

- Der verwindungssteife Maschinenträger aus gezogenem Aluminium bildet die solide Basis und ist zusammen mit den Einlagen aus Kunststoff Garant für höchste Vibrationsdämpfung.

Optimale Materialstangenführung ...

- Die Synchroneinrichtung koppelt bei Einsatz eines beweglichen Spindelstocks über ein Kupplungs-system den Stangenvorschub des Lademagazins mechanisch an den Spindelstock und gewährleistet so ein synchrones Folgen der Vorschubstange.
- Die Führungslünette garantiert zusammen mit dem nachfolgenden Führungs- oder Teleskoprohr, eine optimale Führung auch von kleinen Stangendurchmessern in einem größeren Führungskanal. Für Drehmaschinen mit großen Verfahrwegen der Z-Achse, wird als zusätzliche Stützstelle der Material-stange eine mitfahrende Lünette angeboten.

FMB Maschinenbaugesellschaft mbH & Co. KG
Paul-Hohe-Straße 1
97906 Faulbach
Telefon: +49 93 92/801-0
Fax: +49 93 92/801-220
vertrieb@fmb-machinery.de

FMB MASCHINENBAU

turbo 2-20 P

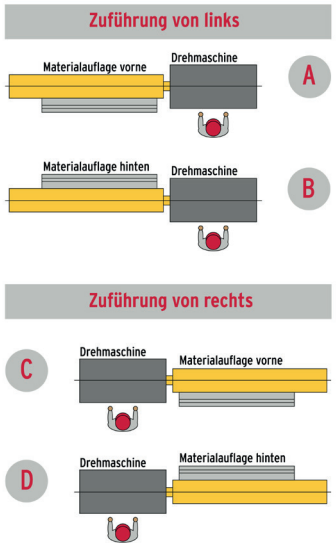
Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 2 mm - 23 mm

Technische Daten

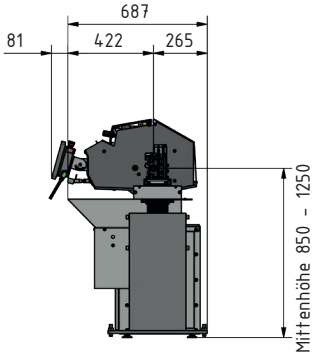
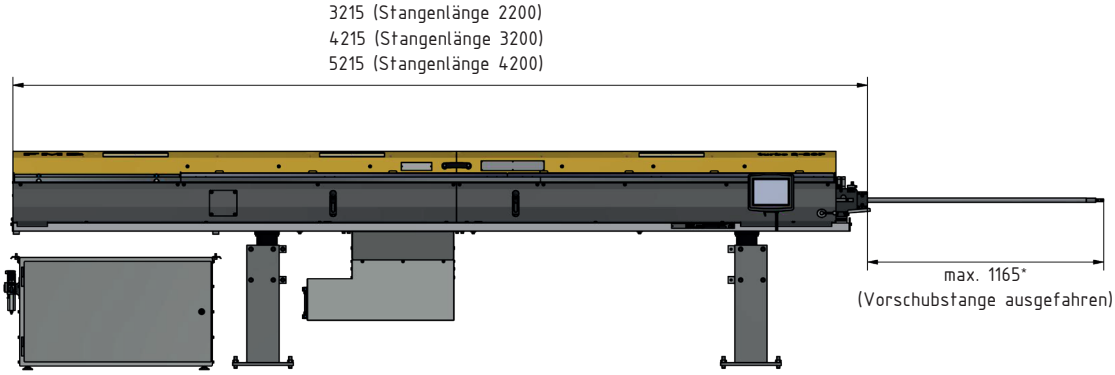
	Einheit	turbo 2-20 P		
Ø Vorschubstange (max.)	mm	23		
Stangenlänge [1]	mm	2200	3200	4200
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	2 - 23		
Ladekapazität	mm	235 [2]		
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	100 bei 2 mm/8 bei 23 mm [2]		
Reststücklänge (max.)	mm	420		
Ladezeit (ca.)	s	-	21 [3]	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 750		
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0- 750		
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 [4]		
Leistungsbedarf	kW	1,5		
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)		
Gewicht ohne Ölfüllung	kg	450	550	650

[1] Sonderlängen auf Anfrage.
[2] 22 St. bei Pilgerschrittvereinzelung (0,8 mm - 4 mm).
[3] Mit Pilgerschrittvereinzelung ca. 3 Sek. länger.
[4] Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

Beladeмöglichkeiten



Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz [1]	7	10	15	23
Rund D [mm]	2 - 7 [2]	3 - 10 [2]	8 - 15 [2]	12 - 23 [2]
Sechskant SW [mm]	3 - 4	3 - 7	7 - 11	11 - 18
Vierkant SW [mm]	2 - 3	3 - 6	6 - 9	9 - 15

[1] Zwischengrößen auf Anfrage.
[2] Größtmaß nur durch Andrehen des Stangenendes verarbeitbar.