

Ø 4 mm - 45 mm

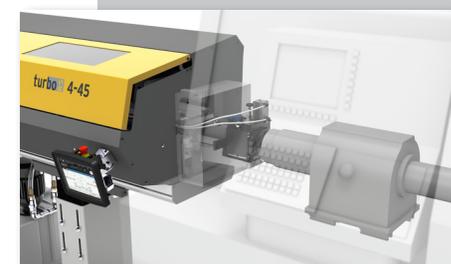
## Lademagazine



Mobiles Bedientableau mit integrierten Magnethaltern zur flexiblen Befestigung in der Arbeitsumgebung des Bedieners



Der durchgängig ölgeflutete Führungskanal garantiert höchste Führungseigenschaften übergangslos bis zur Spindel.



Die Lünette ist an die Spindel der Werkzeugmaschine angebunden und unterstützt die Führung der Materialstange maximal.

# turbo RS 4-45

## Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 4 mm - 45 mm

Der turbo RS 4-45 führt Materialstangen mit dem mitfahrenden Führungsmodul übergangslos bis in die Spindel der Werkzeugmaschine. Das Lademagazin arbeitet nach dem aus der turbo-Baureihe bekannten Prinzip des zweistufigen Vorschubs. Dies ermöglicht durch das Einschwenken der Vorschubstange eine sehr kompakte und somit platzsparende Bauweise. Sein Einsatzbereich sind Langdrehautomaten bis 45 mm Nenndurchlass, die für den Betrieb von kleinen und mittleren Durchmesserbereichen vorgesehen sind.

### Optimale Materialstangeführung bis in die Spindel der Werkzeugmaschine ...

- Der Führungskanal ist über ein bewegliches Führungsmodul direkt an die Spindel der Werkzeugmaschine angebunden. Der durchgängig ölgeflutete Aufbau gewährleistet die optimale Führung der Materialstange bis an die Spindel.
- Starke Performance im Drehprozess durch höchste Führungsqualität bei minimaler Vibration und Geräusentwicklung.

### Einfach und komfortabel - die ERGOlogic Steuerung ...

- Moderne Touch-Bedienung mit großzügigem 8,4" Bildschirm ermöglicht ein intuitives Bedienkonzept für eine kurze Anlernphase.
- Integrierte Assistenzfunktion zum geführten Einrichten ungeübter Benutzer.

### Effiziente und praxisorientierte Handhabung ...

- Schnelles und einfaches Auswechseln der Einlagen ermöglicht die effiziente Anpassung des Führungskanals an unterschiedliche Materialdurchmesser.

### Stabiles Design ...

- Der verwindungssteife Maschinenträger aus gezogenem Aluminium bildet die solide Basis und ist zusammen mit den Einlagen aus Kunststoff Garant für höchste Vibrationsdämpfung.

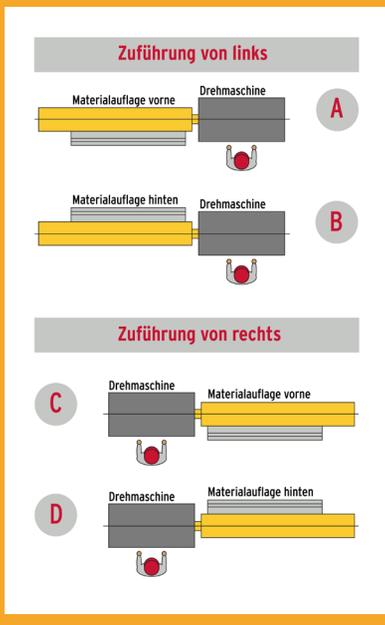


# turbo RS 4-45

## Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 4 mm - 45 mm

### Technische Daten

#### Belademöglichkeiten



	Einheit	turbo RS 4-45		
∅ Vorschubstange (max.)	mm	45		
Stangenlänge <sup>1)</sup>	mm	3200	3800	4200
∅ Materialstangen (min. - max.)	mm	4 - 45		
Ladekapazität	mm	290		
Ladekapazität (min. ∅/max. ∅)	St.	62 bei 4 mm/ 6 bei 45 mm		
Reststücklänge (max.)	mm	450		
Ladezeit*	s	22,5	-	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000		
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000		
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 <sup>2)</sup>		
Leistungsbedarf	kW	2,5		
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)		
Gewicht ohne Ölfüllung	kg	1200	1300	1350
Hub Werkzeugmaschine	mm	bis 600		

<sup>1)</sup> Sonderlängen auf Anfrage.

<sup>2)</sup> Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

\* Nach FMB Normzyklus

#### Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz <sup>1)</sup>	15	25	35	45
Rund D [mm]	4-15	13-25	22-35	31-45

<sup>1)</sup> Zwischengrößen auf Anfrage. <sup>2)</sup> Größtmaß nur durch Andrehen des Stangenendes verarbeitbar.

