

turbo RS 4-45 V

Ø 4 mm - 45 mm

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 4 mm - 45 mm

Die V-Variante des turbo RS 4-45 verfügt über bewegliche Führungssegmente, die sich nach der Durchmesserangabe automatisch auf den erforderlichen Materialstangendurchmesser einstellen. Somit ist das Umrüsten des Führungskanals und ein Wechseln der Vorschubstange über große Bereiche hinweg nicht mehr erforderlich. Dies führt bei oft wechselnden Materialstangendurchmessern zu einer wesentlich höheren Effizienz in der Produktion. Die bewährten Vorteile der hydrodynamischen Lagerwirkung des öldurchfluteten Kanals bleiben dabei erhalten.

Lademagazine



Mobiles Bedientableau mit integrierten Magnethaltern zur flexiblen Befestigung in der Arbeitsumgebung des Bedieners

Effiziente und praxisorientierte Handhabung ...

- Die automatische Durchmesseranpassung der Führungssegmente im Kanal sowie der Materialstangenvereinzelnung erfolgt mittels Eingabe am Bedientableau.
- Schnelles und einfaches Auswechseln der Einlagen ermöglicht die effiziente Anpassung des Führungskanals an unterschiedliche Materialdurchmesser.

Optimale Materialstangeführung bis in die Spindel der Werkzeugmaschine ...

- Der Führungskanal ist über ein bewegliches Führungsmodul direkt an die Spindel der Werkzeugmaschine angebunden. Der durchgängig ölgeflutete Aufbau gewährleistet die optimale Führung der Materialstange bis an die Spindel.
- Starke Performance im Drehprozess durch höchste Führungsqualität bei minimaler Vibration und Geräuschentwicklung.

Einfach und komfortabel - die ERGOlogic Steuerung ...

- Moderne Touch-Bedienung mit großzügigem 8,4" Bildschirm ermöglicht ein intuitives Bedienkonzept für eine kurze Anlernphase.
- Integrierte Assistenzfunktion zum geführten Einrichten ungeübter Benutzer.

Stabiles Design ...

- Der verwindungssteife Maschinenträger aus gezogenem Aluminium bildet die solide Basis und ist zusammen mit den Einlagen aus Kunststoff Garant für höchste Vibrationsdämpfung.



Die beweglichen Führungssegmente stellen sich automatisch auf den erforderlichen Materialstangendurchmesser ein



Der durchgängig ölgeflutete Führungskanal garantiert höchste Führungseigenschaften übergangslos bis zur Spindel.



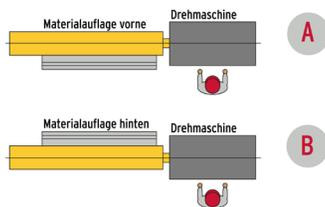
turbo RS 4-45 V

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 4 mm - 45 mm

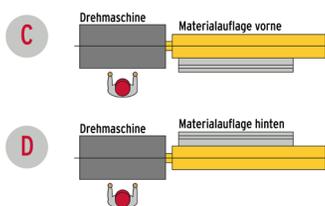
Technische Daten

Belademöglichkeiten

Zuführung von links



Zuführung von rechts



	Einheit	turbo RS 4-45 V		
∅ Vorschubstange (max.)	mm	45		
Stangenlänge ¹⁾	mm	3200	3800	4200
∅ Materialstangen (min. - max.)	mm	4 - 45		
Ladekapazität	mm	290		
Ladekapazität (min. ∅/max. ∅)	St.	62 bei 4 mm/ 6 bei 45 mm		
Reststücklänge (max.)	mm	450		
Ladezeit*	s	22,5	-	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000		
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000		
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ²⁾		
Leistungsbedarf	kW	2,5		
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)		
Gewicht ohne Ölfüllung	kg	1200	1300	1350
Hub Werkzeugmaschine	mm	bis 600		

¹⁾ Sonderlängen auf Anfrage.

²⁾ Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

* Nach FMB Normzyklus

