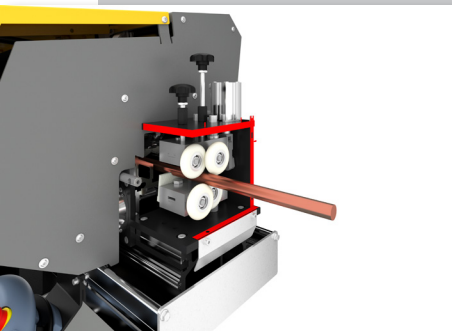


Ø 4 mm - 52 mm

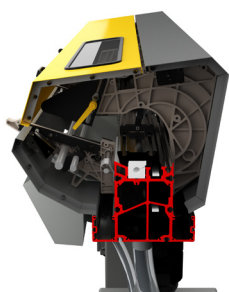
Lademagazine



Mobiles Bedientableau mit integrierten Magnethaltern zur flexiblen Befestigung in der Arbeitsumgebung des Bedieners



Führungslünette flexibel von Rollen- auf Materialführungen umbaubar (bei Mehrkantmaterial Verarbeitung)



Verwindungssteifer Maschinenträger aus gezogenem Aluminium sorgt für optimale Vibrationsdämpfung

turbo 4-52

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 4 mm - 52 mm

Der turbo 4-52 arbeitet nach dem aus der turbo-Baureihe bekannten Prinzip des zweistufigen Vorschubs. Dies ermöglicht durch das Einschwenken der Vorschubstange eine sehr kompakte und somit platzsparende Bauweise. Sein Einsatzbereich sind Formdrehautomaten bis 52 mm Nenndurchlass, die für den Betrieb von kleinen und mittleren Durchmesserbereichen vorgesehen sind.

Einfach und komfortabel - die ERGOlogic Steuerung ...

- Moderne Touch-Bedienung mit großzügigem 8,4" Bildschirm ermöglicht ein intuitives Bedienkonzept für eine kurze Anlernphase.
- Integrierte Assistenzfunktion zum geführten Einrichten ungeübter Benutzer.

Effiziente und praxisorientierte Handhabung ...

- Schnelles und einfaches Auswechseln der Einlagen ermöglicht die effiziente Anpassung des Führungskanals an unterschiedliche Materialdurchmesser.
- Eine optionale Verschiebeeinrichtung erlaubt es, das Lademagazin, z.B. zum Wechsel einer Spindelreduzierung, um bis zu 400 mm von der Drehmaschine wegzuschieben.

Stabiles Design ...

- Der verwindungssteife Maschinenträger aus gezogenem Aluminium bildet die solide Basis und ist zusammen mit den Einlagen aus Kunststoff Garant für höchste Vibrationsdämpfung.

Optimale Materialstangeführung ...

- Die Führungslünette garantiert zusammen mit dem nachfolgenden Führungsrohr eine optimale Führung auch von kleinen Stangendurchmessern in einem größeren Führungskanal.

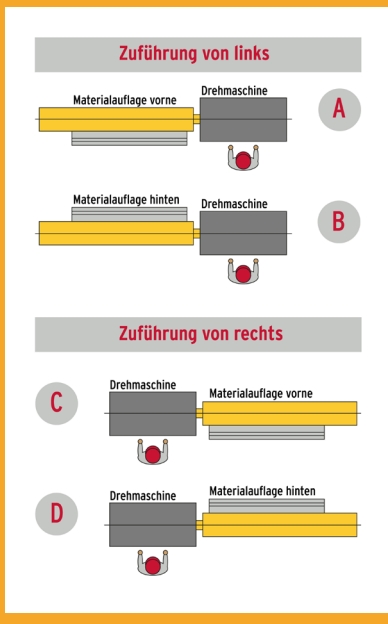


turbo 4-52

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 4 mm - 52 mm

Technische Daten

Belademöglichkeiten



	Einheit	turbo 4-52		
∅ Vorschubstange (max.)	mm	52		
Stangenlänge ¹⁾	mm	3200	3800	4200
∅ Materialstangen (min. - max.)	mm	4 - 52		
Ladekapazität	mm	290		
Ladekapazität (min. ∅/max. ∅)	St.	62 bei 4 mm/ 5 bei 52 mm		
Reststücklänge (max.)	mm	450		
Ladezeit*	s	22,5	-	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000		
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000		
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ²⁾		
Leistungsbedarf	kW	2,5		
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)		
Gewicht ohne Ölfüllung	kg	1150	1250	1300

¹⁾ Sonderlängen auf Anfrage.

²⁾ Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

* Nach FMB Normzyklus

Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz ¹⁾	15	25	35	45	55
Rund D [mm]	4-15	13-25	22-35	31-45	40-55

¹⁾ Zwischengrößen auf Anfrage. ²⁾ Größtmaß nur durch Andrehen des Stangenendes verarbeitbar.

